

**Puesto de
trabajo:**

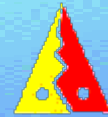
AUTOMATA DE TERMOCOLADO DE HOMBRETRAS

Imagen:



**Descripción
de tareas:**

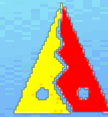
- Ajustar la temperatura y la presión en el programador.
- Colocar la hombrera posicionándola con la marca de láser sobre el plato.
- Colocar la prenda sobre la hombrera.
- Elevar el prensatelas accionando el pedal único hacia detrás.
- Accionar con el pedal para iniciar el termocolado.
- Evacuar la prenda.
- Ocasionalmente:
 1. Limpiar los platos del equipo
 2. Engrase y limpieza general de la máquina.

**MAZ****FICHAS DE SEGURIDAD Y
SALUD EN EL TRABAJO****Riesgos del
puesto:**

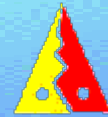
- Riesgo de contacto térmico con los platos del equipo.
- Riesgo de golpes con los brazos del autómeta.
- Riesgo de inhalación de vapores orgánicos por descomposición de las resinas utilizadas como adhesivos en las entretelas, debido a un mal ajuste de la temperatura, presión y tiempo.
- Riesgo de contacto eléctrico por mal estado del cableado en las extremidades superiores.
- Riesgo de lesiones musculoesqueléticas por posiciones repetitivas o por diseño incorrecto del puesto de trabajo
- Riesgo de atrapamiento con las partes móviles de la máquina, (platos y brazos del equipo).
- Riesgo de desarrollar alergias a fibras naturales
- Riesgo de dermatitis por contacto con el aceite lubricante.

**Medios de
protección
individual
EPI's**

- Guantes resistentes al contacto térmico para evitar el riesgo de quemaduras.
- Guantes de protección de nitrilo, para evitar el contacto con el aceite lubricante.
- Mascarillas autofiltrantes tipo P1 ó P2 para aquellas personas que hayan desarrollado alergias a fibras naturales.

**MAZ****FICHAS DE SEGURIDAD Y
SALUD EN EL TRABAJO****Medidas de
seguridad:**

- El equipo debe estar fijo al suelo.
- Se deben colocar resguardos que eviten el acceso a los órganos en movimiento del equipo.
- El equipo debe disponer de dispositivos de seguridad que impidan el riesgo de atrapamiento entre los platos de termocolado.
- Señalizar el riesgo de contacto térmico, (ver Anexo III).
- La máquina debe disponer al menos, de un paro de emergencia. En caso de parada de emergencia, la máquina debe contar con un dispositivo que frene el movimiento inercial del motor (ejemplo: desacople electromagnético del motor con el árbol de transmisión).
- El nivel de iluminación mínimo, en el área de planchado, según el R.D. 486/97 de Lugares de Trabajo, es 200 lux, recomendándose una iluminación de 500 lux según la norma UNE 7211286.
- Adecuada ventilación del local.
- Climatización de la zona de termocolado para evitar el riesgo de estrés térmico.
- Delimitar el puesto de trabajo de forma que no se produzcan golpes ni tropiezos con otros trabajadores que circulen por los pasillos o los alrededores del puesto.
- La máquina debe estar conectada con toma de tierra y diferencial.
- Podrá dotarse de un reposapiés, con una inclinación máxima de 10° y 17 cm. de altura.
- El plato inferior de colocación de la hombrera, debe ser de altura regulable, en función de la altura del operario/a.
- Los materiales deben disponerse de forma que no se produzcan posturas forzadas ni torsiones excesivas en las tareas de alimentación y evacuación de las prendas.

**MAZ****FICHAS DE SEGURIDAD Y
SALUD EN EL TRABAJO****Normas de
seguridad**

- ⇒ Colocar el equipo en posición segura antes de comenzar el trabajo.
- ⇒ Desconectar la máquina antes de realizar cualquier operación de instalación, mantenimiento, cambio de piezas y cuando no se use.
- ⇒ Beber con regularidad durante la jornada de trabajo.
- ⇒ Controlar el buen estado de los cables eléctricos, sustituyendo los que tengan el aislante en mal estado.
- ⇒ Disponer de las fichas de seguridad de los productos utilizados, informando a los trabajadores de sus riesgos.
- ⇒ No llevar el pelo suelto sino recogido, llevar la bata abrochada y lo más ceñida posible especialmente las mangas.
- ⇒ Bata de fibra natural.
- ⇒ Establecer pausas para caminar periódicamente.
- ⇒ Rotar los puestos de trabajo.
- ⇒ Evitar arquear la espalda.
- ⇒ No limpiar los restos de hilo, telas, etc., con aire comprimido, utilizando un aspirador para esta operación.
- ⇒ Dejar un espacio libre alrededor de la mesa de trabajo, para evitar golpes y tener una fácil salida en caso de evacuación de emergencia.
- ⇒ Mantener el orden y la limpieza en las instalaciones.
- ⇒ Todos los EPI`s deben llevar el marcado CE.
- ⇒ En caso de avería, mantenimiento o inspección, sólo el personal técnico cualificado estraá autorizado a manipular la máquina.
- ⇒ Depositar los materiales de desecho en los contenedores provistos para ello.

**MAZ****FICHAS DE SEGURIDAD Y
SALUD EN EL TRABAJO****Observaciones:**

- Revisiones oftalmológicas y dorsolumbares periódicas.
- Programa de detección precoz de alergias a materias naturales.
- Revisiones para la detección precoz de varices.
- Se recomienda la medición periódica de los vapores orgánicos generados en el proceso de termofijado y su evaluación según el criterio de los Valores Límite Admisibles, definidos por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el trabajo.



MAZ

**FICHAS DE SEGURIDAD Y
SALUD EN EL TRABAJO**

