

PROCESO MOD. CARLANDI (Blusa m/c cuello solapa)

DESCRIPCION DE LA OPERACIÓN

PROD. HORA

Abrir paquetes y separar por colores	moi	100	100100
Marcar puntas de cuello con plantilla	M02	190	11.111
Recortar y volver puntas de cuello	M03	O' 80	155- 00
Coser doble de mangas	M04	670	1500
Marcar alojamiento de 4 ojales en vista	M05	O' 80	12500
Marcar alojamiento de 4 botones en delantero	M06	190	11.111
Limpiar de hilos, colocar hombreras y baciar 4 ojales	M07	10100	lo, oo
Revisar	M08	400	2500
Abrochar, sujetar con dos pinzas y embolsar	M09	220	4545
Cantear cuello en plancha	POO	220	4545
Marcar doble de mangas en plancha	Poi	100	100100
Abrir costura de mangas y marcar doble en sangría	P02	O' 95	10526
Repasar canto remaliado y marcar vista con plantilla	P03	335	2985
Abrir costura de costados y hombros	P04	110	90190
Planchar costura de sisas en parte hombro	P05	180	5555
Planchar de final	P06	700	1429
Remallar costura y bajo mangas	R01	140	7143
Remallar costados, hombros, vistas y bajos cambiando etig.	R02	350	2857
Remallar costados, hombros y bajos cambiando etiqueta	R03	1190	5263
Colocar mangas	R04	350	2857
Remallar costado, hombro y vista delanteros	R05	250	4000
Remallar costados y hombros espalda	R06	130	7692
Remallar costura de mangas	R07	1100	100100
Colocar etiqueta de marca en vista	coo	125	8000
Coser costura de mangas	coi	110	90190
Coser cuello	C02	160	6250
Coser pestaña en canto de vistas por rremallado	C03	270	3700
Coser martillo solapa marcando con plantilla, recortar y volv.	C04	230	4348
Coser costados dejando aberturas, hombros y colocar etiqueta de composición en costado	C05	450	2222
Afinar cuello, marcar piquetes, cerrar entradillas y volver	C06	1070	935
Cantear cuello y cerrar base escote	C07	320	3125
Sujetar vistas en escote y hombros y cerrar puntas de vista en bajos	C08	400	2500
Hacer dobladillo en abertura costados	C09	350	2857
Recortar, volver punta de vistas y coser bajos igualando abert	cio	550	1818
Hacer 4 ojales	Cil	110	90190
Colocar 4 botones planos en vista y recambio	C12	125	8000
Colocar etiqueta de marca en vista	coo	125	8000
Colocar etiqueta de cliente en vista	C13	125	8000

Recortar cos

Zi:=CRO1

Q' 80 12500